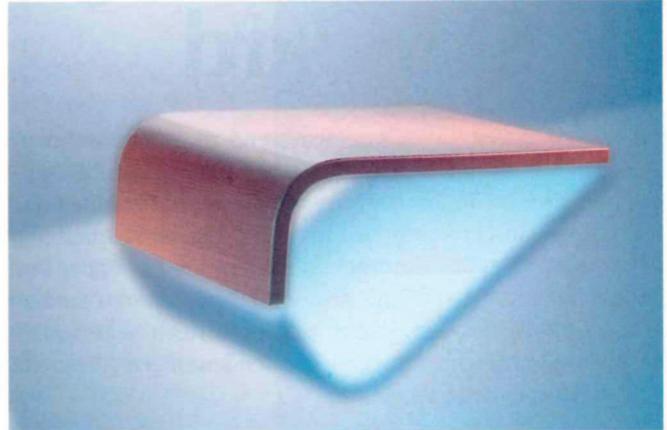
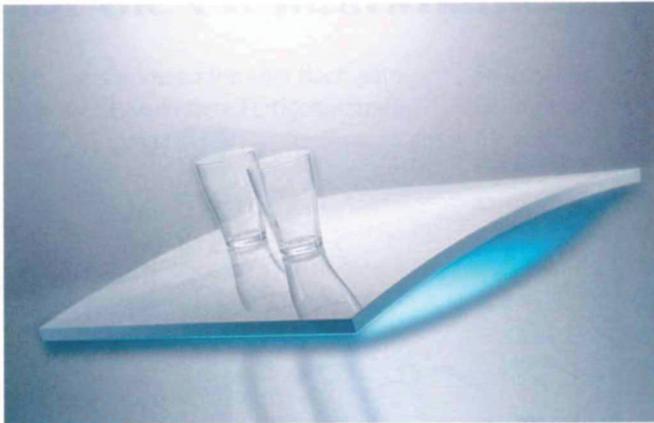


Hochglanz-Folienteile – glänzend gebogen



Auf der diesjährigen ‚ZOW‘, der Messe für die Möbelzuliefer-Industrie in Bad Salzuflen, Ost-Westfalen, stellte Bürkle – Spezialist für Pressen- und Oberflächentechnologien mit Sitz in Freudenstadt – und das Unternehmen Ziegler Holz- und Kunststofftechnik in Lom- bach vom 26. Februar bis 1. März 2007 neue Hochglanz- oberflächen mit thermoplas- tischen 3D-Folien auf gebo- genen Möbelfronten vor.

Gemeinsam entwickelten die Unternehmen Bürkle und Ziegler auf der neuen Ther- moformanlage ‚M 8‘ von Bürkle gebogene Hochglanz- Fronten mit extremen Biege- Radien (siehe Abb. 2), die mit einer Prozess-Kammerhöhe von 180 mm beinahe allsei- tig, dreidimensional mit Folie in einem Vorgang beschich- tet werden.

Die beiden Hersteller be- gnügten sich nicht nur da- mit, die Formstabilität die- ser extrem gebogenen Formen mit einer geschickten Kleb- stoff-Lösung sicherzustellen, sondern wollten diese Teile auch noch mit Hochglanzfo- lie überziehen. Der gefürch- tete sogenannte Orange-Peel, auf der gebogenen Sichtflä- che der Fronten, ist dabei die größte Herausforderung für die Prozesstechnik gewesen. Dies ist deshalb so schwierig, weil die Teile selbst aus meh-

▣ Gebogene Hochglanzfront auf Bürkle-Multifoiler ohne Membrane beschichtet

▣ Extrem gebogener Teileradius mit 3-D Beschichtung aller Umlaufkanten (Fotos: Bürkle, Ziegler)

reren Schichten Dünn-MDF bestehend hergestellt bzw. verpresst werden und die außen erscheinende, geschlif- fene Oberfläche in der Regel sehr ungleichmäßig und über- aus stark den PU-Dispersi- ons-Kleber aufnimmt. Ein un- ansehnliches, raues und wol- kiges Oberflächenbild ist nach der Beleimung gewöhnlich die Folge.

Dieses unruhige Oberflächen- bild tritt aber besonders nach der Beschichtung mit Hoch- glanzfolie zu Tage und die wellige Oberfläche kann den gehobenen Ansprüchen der Endkunden nicht mehr genü- gen.

Die Lösung für dieses Problem bestand nun darin, die ver- wendeten Materialien (MDF, Kleber, Folie) exakt aufein- ander abzustimmen und ge- schickt zu kombinieren so- wie eine verfeinerte Kleberauf- tragsmethode anzuwenden. Unter Verwendung der geeig- neten Pressparameter in der Thermoform-Beschichtungs- anlage ‚M8‘ gelang letztend-

lich ein hervorragendes und anspruchsvolles Endprodukt mit einer besonders glän- zenden und vor allem ruhigen Folien-Oberfläche zu fertigen. Überdies weist dieses Verfah- ren noch einen besonderen Vorzug auf: es ist nicht ab- hängig von der Art oder dem Herstellungsverfahren der ver-

wendeten Folien (PVC oder PET).

❶ Bürkle, Freudenstadt
Tel.: +49(0)7441/58-0
www.buerkle-gmbh.de

❷ Ziegler, Loßburg-Lombach
Tel.: +49(0)7446/673
www.ziegler-lombach.de